

日 本 国 特 許 庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

J-821 U.S. PTO  
09/842704  
04/27/01

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application:

2000年 5月15日

出 願 番 号  
Application Number:

特願2000-141127

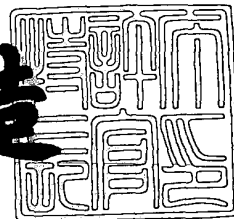
出 願 人  
Applicant (s):

トヨタ自動車株式会社

2001年 4月 6日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3027303

【書類名】 特許願

【整理番号】 PA14D480

【提出日】 平成12年 5月15日

【あて先】 特許庁長官 近藤 隆彦 殿

【国際特許分類】 G01B 3/38

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

    【氏名】 青山 智

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

    【氏名】 佐藤 博道

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

    【氏名】 中田 俊秀

【特許出願人】

    【識別番号】 000003207

    【氏名又は名称】 トヨタ自動車株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100096817

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 五十嵐 孝雄

    【電話番号】 052-218-5061

【選任した代理人】

    【識別番号】 100097146

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 下出 隆史

【選任した代理人】

    【識別番号】 100102750

    【弁理士】

【氏名又は名称】 市川 浩

【選任した代理人】

【識別番号】 100109759

【弁理士】

【氏名又は名称】 加藤 光宏

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 007847

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9708410

【包括委任状番号】 9904031

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 水素生成装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 所定の原料から水素を生成する水素生成装置であって、  
水素ガスを含む混合ガスが流れる多孔質体の混合ガス層と、  
水素ガスのみを選択的に透過する水素分離層と、  
前記水素分離層により分離された水素が流れる多孔質体の水素抽出層とを備え

、  
前記各層は、前記混合ガス層と前記水素抽出層との間に前記水素分離層が介在する状態で積層された積層構造を成す水素生成装置。

【請求項 2】 前記水素分離層と前記多孔質体との間に緩衝材が挟まれている請求項 1 記載の水素生成装置。

【請求項 3】 前記水素分離層と前記多孔質体の少なくとも一方には、両者が全面にわたって直接接触することを回避する回避機構が設けられている請求項 1 記載の水素生成装置。

【請求項 4】 所定の原料から水素を生成する水素生成装置であって、  
水素ガスを含む混合ガスが流れる多孔質体の混合ガス層と、  
水素ガスのみを選択的に透過する水素分離層と、  
前記水素分離層により分離された水素が流れる水素抽出層とを備え、  
前記各層は、前記混合ガス層および前記水素抽出層におけるガスの流入口、排出口がそれぞれ側面の所定の方向に統一的に並ぶ状態、かつ前記混合ガス層と前記水素抽出層との間に前記水素分離層が介在する状態で積層された積層構造を成す水素生成装置。

【請求項 5】 前記積層構造全体を被覆する気密性のケーシング部材を備える請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

【請求項 6】 請求項 5 記載の水素生成装置であって、  
前記ケーシング部材は、前記混合ガス層および前記水素抽出層におけるガスの各流入口および排出口にそれぞれ連通し、前記積層構造と外部とのガスの供給または排出を行うマニホールドを備える水素生成装置。

【請求項 7】 前記ケーシング部材と前記積層構造との間に緩衝材が挟まれている請求項 5 記載の水素生成装置。

【請求項 8】 前記多孔質体は側面の一部を緻密な構造にすることによって内部のガスの流れ方向を規制する規制構造を備える請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

【請求項 9】 前記混合ガス層および前記水素抽出層におけるガスの流入口および排出口の相互間にシールが施されている請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

【請求項 10】 前記各層は、両端に前記水素抽出層が位置する状態で積層されている請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

【請求項 11】 前記混合ガス層には、供給されるガスの種類に応じた所定の化学反応を促進するための触媒が担持されている請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

【請求項 12】 前記水素分離層は、多孔質支持体の細孔に水素分離金属を担持して形成された層である請求項 1 または 4 記載の水素生成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### 【0001】

#### 【発明の属する技術分野】

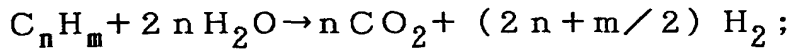
本発明は、水素原子を含有する所定の原料から水素ガスを生成する水素生成装置に関する。

#### 【0002】

#### 【従来の技術】

燃料電池は、水素イオンを透過する電解質層を挟んで備えられたアノード（水素極）とカソード（酸素極）に供給された水素と酸素の反応によって起電力を発生する。アノードに供給する水素は、例えば、燃料として用意されたメタノールおよび天然ガスなどの所定の原料から改質反応等の化学反応で生成される。天然ガスなどの燃料は、一般に次式などの反応によって水素を含む混合ガスに分解される。





混合ガスを燃料電池に直接供給すると、電極における水素分圧が低下して電極での反応を阻害する他、電極が一酸化炭素により被毒して安定した反応が阻害されるという弊害が生じるおそれがあるため、水素のみを分離して燃料電池に供給することが多い。水素の分離には、水素のみを選択的に透過する性質を有する水素分離膜、例えばパラジウムの薄膜が用いられる。分離機構としては、水素分離膜で形成された円管中に混合ガスを通過させることによって、円管の外に水素ガスが抽出される構造が知られている。また、改質反応を行う触媒が担持された多孔質体の層、水素分離層、抽出された水素が流れるための空隙とを積層した機構も知られている（例えば、特開平 6 - 3 4 5 4 0 8 記載の機構）。

### 【 0 0 0 3 】

#### 【発明が解決しようとする課題】

円管を利用した機構は、構造が複雑であるため、製造コストの増大、装置の大型化という課題があった。積層構造では、強度不足という課題、およびシールが不十分であることに起因して原料ガスが水素ガス中に漏洩しやすいという課題があった。十分な強度およびシール性を確保しようとするれば、積層構造の大型化という別の課題を招くことになる。近年では、燃料電池を車両などに搭載することも検討されており、水素生成装置の小型化、強度増大、信頼性向上、製造コスト低減への要求は特に厳しくなっている。本発明は、これらの要求について改善を図った水素生成装置を提供することを目的とする。

### 【 0 0 0 4 】

#### 【課題を解決するための手段およびその作用・効果】

上記課題の少なくとも一部を解決するために、本発明では、第 1 の構成として、所定の原料から水素を生成する水素生成装置において、

水素ガスを含む混合ガスが流れる多孔質体の混合ガス層と、

水素ガスのみを選択的に透過する水素分離層と、

前記水素分離層により分離された水素が流れる多孔質体の水素抽出層とを備えるものとし、これらの各層が、前記混合ガス層と前記水素抽出層との間に前記水素分離層が介在する状態で積層された積層構造を成すものとした。

## 【 0 0 0 5 】

上記構成では、各層はセラミックス等の多孔質体で形成されるため、積層構造における強度を向上することができる。この結果、水素生成装置の小型化を図ることができる。積層構造は比較的製造が容易であり、水素生成装置の製造コストの低減を図ることができる利点もある。多孔質体は、ガスの流路を兼ねることから、いわゆるフォーム、即ち発泡ウレタンとセラミックス原料を混ぜ、焼成して形成された空孔率の高い構造の材料を用いることが特に好ましい。セラミックスに限らず、金属樹脂を用いても構わない。

## 【 0 0 0 6 】

上記構造においては、前記水素分離層と多孔質体との間に緩衝材を挟むことが望ましい。緩衝材としては、耐熱性、耐燃性のガラスウール、カーボクロス、カーボンペーパー等を用いることができる。かかる構成により、水素分離層が多孔質体と直接接触することを回避でき、水素分離層の損傷を抑制することができる。従って、装置の耐衝撃性、耐振動性を向上することができる。

## 【 0 0 0 7 】

同様の目的から、前記水素分離層と多孔質体の少なくとも一方には、両者が全面にわたって直接接触することを回避する回避機構が設けられているものとすることも望ましい。回避機構の設け方としては、例えば、一方の層を凹凸形状にしたり、一方の層において周囲の一部にスペーサの機能を奏する突起を設けたりする方法が挙げられる。回避機構は、必ずしもいずれかの層と一体的に設けられている必要はなく、別部材のスペーサとして構成されていてもよい。

## 【 0 0 0 8 】

本発明では、第 2 の構成として、前記各層は、前記混合ガス層および前記水素抽出層におけるガスの流入口、排出口がそれぞれ側面の所定の方に統一的に並ぶ状態で積層された積層構造を成すものとした。第 2 の構成においては、前記水素抽出層は、必ずしも多孔質体で構成されている必要はなく、空隙であってもよい。

## 【 0 0 0 9 】

一例として、矩形の層を積層する場合には、その 4 側面をそれぞれ混合ガス層

の流入口、排出口および水素抽出層の流入口、排出口に割り当てることができる。このように各流入口および排出口を側面の所定の方向に統一的に配置することにより、複数の層が積層された構造に対してガスの供給および排出を効率的に行うことができる。ガスの供給および排出を行う配管と積層構造との接合部の小型化を図ることもできる。なお、水素抽出層へのガスの流入口は、抽出された水素を運搬するためのパージガスを供給するために使用される。パージガスを供給することにより、水素抽出層の水素分圧の上昇を抑えることができ、水素分離効率を向上することができる。パージガスとしては、水蒸気その他の凝縮性ガスや不活性ガスを用いることができる。水素の抽出にパージガスを利用しない場合には、側面の3方向に混合ガス層の流入口、排出口および水素抽出層の排出口を割り当てる態様で構成することができる。

#### 【0010】

本発明の第1および第2の構成においては、前記積層構造全体を被覆する気密性のケーシング部材を備えるものとすることが望ましい。こうすることにより、積層構造からのガスの漏洩、異種のガス同士の混合を抑制できる、即ち、シール性を向上することができる。また、外部からの衝撃に対し積層構造を保護することもできる。ケーシング部材は、かかる目的に添った種々の材料および形状で構成することができ、特に金属製とすることが望ましい。

#### 【0011】

かかるケーシング部材には、前記混合ガス層および水素抽出層におけるガスの各流入口および排出口にそれぞれ連通し、前記積層構造と外部とのガスの供給または排出を行うマニホールドを備えることも望ましい。こうすれば、各層のガスの供給、排出を比較的容易に行うことができる。水素抽出層にパージガスを供給する場合には、各流入口、排出口に連通する4カ所のマニホールドが設けられる。パージガスを供給しない場合には、3カ所のマニホールドが設けられる。マニホールドと積層構造とのガスの供給、排出は種々の構成が適用可能である。ガスが複数用意された層に並行して流れる構成としてもよいし、これらの層を順次流れる構成としてもよい。

#### 【0012】



前記ケーシング部材と前記積層構造との間に緩衝材を挟むことも望ましい。緩衝材としては、耐熱性、耐燃性のガラスウール等を用いることができる。緩衝材の作用により、積層構造とケーシングとの間のシール性を確保するとともに、外部からケーシングを介して積層構造に加えられる衝撃を緩和することができる。ケーシングと積層構造の熱膨張率の相違に起因する熱応力を緩和することができる。

#### 【0013】

各多孔質体においてガスが流れる流路は種々の方法で形成することができるが、一例として、前記多孔質体は側面の一部を緻密な構造にすることによって内部のガスの流れ方向を規制する規制構造を備えるものとするすることができる。例えば、緻密質セラミックスを側面に用いることができる。多孔質体と一体構造でガスの流路を形成することができるため、製造が容易となる利点がある。矩形の層において対向する両辺を緻密な構造にすれば、矩形の各頂点近傍におけるシール性を向上することができる。

#### 【0014】

本発明の第1および第2の構成においては、前記混合ガス層および水素抽出層におけるガスの流入口および排出口の相互間にシールを施すものとしてもよい。こうすることにより異種のガスの混合を抑制することができる。シールは、アルミナ、ガラス等をコーティングすることで可能となる。一例として、矩形の層を積層し、各流入口および排出口がそれぞれの側面に統一的に設けられている場合には、各頂点近傍をシールすればよい。一般に矩形の頂点近傍は、シール性が比較的損なわれやすい部位であるため、別途シール部材を設ける利点大きい。

#### 【0015】

本発明の第1および第2の構成は任意の数の層を積層して構成することができるが、一例として、前記各層は、両端に前記水素抽出層が位置する状態で積層されていることが望ましい。全ての混合ガス層の両面に水素抽出層が存在する構成となる。こうすることにより、水素を効率的に抽出することができる。

#### 【0016】

本発明は、水素ガスを含有する混合ガスの供給を受けて、水素を分離する機構

として構成することができる。また、水素原子を含む所定の原料の供給を受けて化学反応により水素を生成するとともに、生成された水素を分離する機構として構成することもできる。後者の場合には、前記混合ガス層に、供給されるガスの種類に応じた所定の化学反応を促進するための触媒を担持することにより、構成可能である。なお、化学反応としてはいわゆる改質反応、シフト反応が挙げられる。メタノール、天然ガスなどの原料の供給を受ける場合には、改質反応を促進する触媒を担持すればよい。改質反応後の混合ガスの供給を受ける場合には、シフト反応を促進する触媒を担持すればよい。化学反応は必ずしも水素を生成する反応に限定されるものではない。混合ガスの供給を受ける場合において、混合ガス中の一酸化炭素を選択的に酸化する反応を行わせるものとしてもよい。こうすることにより、水素分離層にピンホールが存在した場合でも、燃料電池にとって有害な一酸化炭素が水素ガス中に混じることを抑制できる。

#### 【 0 0 1 7 】

本発明において、水素分離層は、種々の構成を適用可能である。水素分離膜としては、パラジウムまたはパラジウム銀合金で形成された膜や、これらの金属をセラミックスのような多孔質支持体にめっき、化学蒸着法（CVD）、物理蒸着法（PVD）等によりコーティングしたものが知られている。また、前記水素分離層は、多孔質支持体の細孔に水素分離金属を担持して形成された層とすることも好ましい。かかる水素分離層は、例えばセラミックス等の多孔質支持体の細孔に微細化されたパラジウムその他の水素分離金属を担持することにより形成される。担持方法は、水素分離金属を含有した溶液に多孔質支持体を浸透させる含浸担持法、水素分離金属を有機溶剤中に混ぜたペーストを多孔質支持体表面に塗布し焼成する方法などを用いることができる。このように多孔質支持体の細孔内に微細化された水素分離金属を担持することにより、混合ガスと水素分離金属との接触面積を実質的に増大することができ、水素分離効率の向上を図ることができる。水素分離層の強度を向上することもできる。

#### 【 0 0 1 8 】

本発明の水素生成装置は、水素の生成が要求されるシステムに幅広く適用でき、一例として燃料電池に供給する燃料ガスを生成するシステムとして適用するこ

とができる。車載用の燃料電池に対し、車上で水素ガスを生成するシステムとして適用することもできる。

【 0 0 1 9 】

【発明の実施の形態】

A. 第 1 実施例：

図 1 は第 1 実施例の水素生成装置における水素分離機構の斜視図である。水素生成装置は、まず、メタノール、天然ガスなどの所定の原料を改質し、水素および一酸化炭素などを含有する改質ガスを生成する。次に、水素分離機構によって改質ガスから水素を抽出して水素リッチなガスを生成する。生成されたガスは、燃料電池の燃料ガスなどの用途に利用できる。原料を改質するユニットについては、周知の構成を適用可能であるため、図 1 では、図示を省略した。

【 0 0 2 0 】

本実施例における水素分離機構は、水素を選択的に透過する性質の水素分離膜を利用して水素を分離する水素分離フィルタ 2 0 0 と、それを被覆するケーシング 1 0 0 とから構成される。水素分離機構に改質ガス、および抽出された水素を運搬するためのパージガスを供給すると、水素分離フィルタ 2 0 0 の作用によって水素が分離され、パージガスとともに排出される。水素が分離された後の改質ガスは排気となる。パージガスは、水蒸気などの凝縮性ガスその他の不活性ガスを用いることができる。

【 0 0 2 1 】

図 1 に示す通り、ケーシング 1 0 0 には前面に改質ガスを供給するためのマニホールド 1 0 3 が設けられている。左側面には、パージガスを供給するためのマニホールド 1 0 1 が設けられている。右側面には、パージガスとともに抽出された水素を排出するマニホールド 1 0 2 が設けられている。図 1 では死角となる背面には水素が分離後のガスを排出するためのマニホールドが設けられている。

【 0 0 2 2 】

図 2 は水素分離フィルタ 2 0 0 の斜視図である。水素分離フィルタ 2 0 0 は、改質ガスが流れる改質ガス層 2 3 0、改質ガスから水素を分離する分離層 2 2 0、パージガスおよび抽出された水素が流れる抽出層 2 1 0 の 3 種類の矩形層が積

層されて構成されている。積層は、「抽出層 2 1 0、分離層 2 2 0、改質ガス層 2 3 0、分離層 2 2 0」の順で繰り返されている。最下層および最上層は、抽出層 2 1 0 となっている。このように積層することにより、各改質ガス層 2 3 0 は、上下を抽出層 2 1 0 で挟まれることになるため、水素の分離効率を向上することができる利点がある。抽出層 2 1 0 が最下層および最上層とならない積層方法を採用しても構わない。

#### 【 0 0 2 3 】

改質ガス層 2 3 0 および抽出層 2 1 0 はそれぞれ多孔質のセラミックスで形成されている。本実施例では、良好なガスの流れを確保するために、いわゆるフォームと呼ばれるセラミック多孔質体を用いた。フォームとは、発泡ウレタンとセラミックス原料を混ぜ、焼成することにより形成され、発泡ウレタンの隙間に存在したセラミックスのみが骨格として残った多孔質材料である。

#### 【 0 0 2 4 】

改質ガス層 2 3 0 および抽出層 2 1 0 の側面には、ガスが漏れることを防止するためのシールが施されている。図 1 中にハッチングを付した部分がシールである。シール材としては、アルミナ、ガラス等を用いることができる。図示する通り、水素分離フィルタの上下面も同様にシールされている。

#### 【 0 0 2 5 】

改質ガス層 2 3 0 および抽出層 2 1 0 におけるガスの流れ方向が、それぞれの層で統一される条件、かつ、前者と後者が直交する条件を満たすように、それぞれの層は積層されている。こうすることにより、ガスの供給および排出を水素分離フィルタ 2 0 0 の 4 側面からそれぞれ行うことができる。例えば、マニホールドから供給された改質ガスは、各改質ガス層 2 3 0 に分かれて流れ、背面の排気用マニホールドに集約されて排出される。マニホールドから供給されたパージガスは、各抽出層 2 1 0 に分かれて流れ、右側面のマニホールドに集約されて排出される。このように、改質ガス層 2 3 0 と抽出層 2 1 0 におけるガスの流れ方向を統一することにより、マニホールドの構造を簡素化できる利点がある。各層に適切なガスを供給、排出可能であれば、改質ガス層 2 3 0 および抽出層 2 1 0 におけるガスの流れ方向は、上述の条件を満足する必要はない。

## 【 0 0 2 6 】

図 3 は水素分離フィルタ 2 0 0 とケーシング 1 0 0 との組み付け部近傍の拡大断面図である。図 1 中の A - A 断面に相当する。水素分離フィルタ 2 0 0 は、緩衝材 1 1 1 を挟んでケーシング 1 0 0 に組み付けられている。緩衝材 1 1 1 は、耐熱性、耐燃性に優れた材料が適しており、例えばガラスウールを用いることができる。緩衝材を挟むことにより、水素分離フィルタ 2 0 0 とケーシングとの間でのガスのリークを回避しつつ、ケーシング 1 0 0 を介して水素分離フィルタ 2 0 0 に加えられる外力の緩和、ケーシング 1 0 0 と水素分離フィルタ 2 0 0 の熱膨張率の差に起因する熱応力の緩和を図ることができる。

## 【 0 0 2 7 】

図 3 には、水素が分離される様子を併せて示した。改質ガスは改質ガス層 2 3 0 を図中の左から右方向に流れる。パージガスは抽出層 2 1 0 を紙面に直交する方向に流れる。抽出層 2 1 0 の側面には、図中の左右方向へのガスの漏れを防ぐシール 2 1 0 s が施されている。改質ガス中の水素は、分離層 2 2 0 の作用により、上下に位置する抽出層 2 1 0 にそれぞれ抽出され、パージガスとともに外部に排出される。

## 【 0 0 2 8 】

図 4 は分離層 2 2 0 の拡大断面図である。本実施例では、セラミックス等の多孔質支持体 2 2 1 の細孔に水素の選択透過性を有する分離金属 2 2 2 を担持して構成した。図は模式的なものであり、実際には、微細化された分離金属 2 2 2 は細孔を実質的に塞ぐ状態で担持されている。分離金属 2 2 2 としては、例えば、パラジウム、パラジウム合金を適用できる。かかる構造の分離層 2 2 0 は、分離金属 2 2 2 の溶液に多孔質支持体 2 2 1 を浸す方法、即ち含浸担持法で形成することができる。多孔質支持体 2 2 1 の表面に分離金属 2 2 2 を含有する有機溶剤のペーストを塗布した後、加熱するものとしてもよい。このように多孔質支持体の細孔に分離金属 2 2 2 を担持すれば、分離層 2 2 0 内部で改質ガスと分離金属 2 2 2 とが接触可能となる。従って、分離金属単体の薄膜に比較して改質ガスと分離金属との接触面積が増大し、水素の分離効率を向上することができる。多孔質支持体により、分離層 2 2 0 の強度を確保することができる利点もある。分離

層 2 2 0 は、かかる構成のみならず、分離金属単体の薄膜を適用しても構わない。

#### 【 0 0 2 9 】

図 5 は分離層 2 2 0 と抽出層 2 1 0 の接触部の拡大断面図である。図示する通り、両者は緩衝材 2 1 1 を挟んで積層されている。緩衝材 2 1 1 は、例えば、カーボクロス、カーボンペーパー、ガラスウールを用いることができる。緩衝材 2 1 1 を挟むことにより、分離層 2 2 0 が多孔質体で形成された抽出層 2 1 0 と直接接触することを回避できる。従って、両者間の摩擦等による分離層 2 2 0 の損傷を回避できる。改質ガス層 2 3 0 と分離層 2 2 0 との間にも同様の緩衝材 2 1 1 が挟まれている。

#### 【 0 0 3 0 】

次の態様で、分離層の保護を図ることもできる。図 6 は変形例としての分離層 2 2 0 A と抽出層 2 1 0 A の接触部の拡大断面図である。変形例では、各層にそれぞれ突起 2 1 2, 2 2 2 が設けられている。突起 2 1 2, 2 2 2 の作用により、分離層 2 2 0 A と抽出層 2 1 0 A が全面に亘って直接接触するのを回避できる。従って、分離層 2 2 0 A が損傷を受ける領域を抑制でき、分離層 2 2 0 A をある程度保護できる。水素分離作用への寄与が低い領域、例えば各層の周辺近傍などに突起 2 1 2, 2 2 2 を設けることが望ましい。

#### 【 0 0 3 1 】

以上で説明した第 1 実施例の水素分離機構は、積層構造を採ることにより、装置の小型化、製造コストの低減を図ることができる。この際、各層を多孔質体で形成することにより、水素分離フィルタ 2 0 0 の強度を向上することができる。さらに、先に説明した種々の作用により、水素を効率的に分離することができる。

#### 【 0 0 3 2 】

B. 第 1 実施例の変形例：

図 7 は変形例としての水素分離フィルタ 2 0 0 A の斜視図である。第 1 実施例の水素分離フィルタ 2 0 0 に対し、積層構造の四隅にシール 2 4 0 を備える点で相違する。シール 2 4 0 の材料は、例えば、アルミナ、ガラス等を適用できる。

その他の構造は第 1 実施例の水素分離フィルタ 2 0 0 と同じである。

### 【 0 0 3 3 】

各層の側面のみをシールした場合、積層構造の四隅はシールが行き届かず、各ガスのリークが生じやすい。変形例のように四隅にシール 2 4 0 を施すことにより、かかるリークをより確実に回避できる。従って、水素分離機構の信頼性を向上することができる。

### 【 0 0 3 4 】

#### C. 第 2 実施例：

図 8 は第 2 実施例としての水素分離フィルタ 3 0 0 の斜視図である。第 1 実施例と同様、改質ガス層 3 3 0、分離層 3 2 0、抽出層 3 1 0 の 3 種類の層が積層されている。ガスの流れ方向も第 1 実施例と同様である。第 2 実施例では、改質ガス層 3 3 0 および抽出層 3 1 0 の側面のシール部材 3 3 0 s、3 1 0 s の構造が第 1 実施例と相違する。分離層 3 2 0 は第 1 実施例の分離層 2 2 0 と同じ構造である。

### 【 0 0 3 5 】

図 9 は第 2 実施例における抽出層 3 1 0 の斜視図である。抽出層 3 1 0 は、第 1 実施例と同様の多孔質体で形成された中央部材 3 1 0 f と、その両側を挟むシール部材 3 1 0 s から構成される。図中でハッチングを付した部分がシール部材 3 1 0 s であり、ガスが流れない素材、例えば緻密性セラミックスで形成されている。パージガスおよび水素は、中央部材 3 1 0 f の部分のみを流れる。改質ガス層 3 3 0 も同様に構成されている。

### 【 0 0 3 6 】

第 2 実施例の水素分離フィルタ 3 0 0 によれば、側面のシール性が向上する利点がある。特に、積層構造の四隅でシール性を大きく向上することができる。図 8 において、領域 C に示される通り、水素分離フィルタ 3 0 0 の四隅近傍では、緻密性セラミックスのみが積層される。従って、四隅近傍でのガスのリークをより確実に抑制することができる。先に変形例（図 7）で示したシール 2 4 0 と同等の効果を、積層構造自体で実現することができ、製造コストを低減することができる利点がある。

## 【 0 0 3 7 】

## D. 変形例：

第 2 実施例においては、抽出層 3 1 0 の中央部材 3 1 0 f を除去してもよい。つまり、シール部材 3 1 0 s をスペーサとして活用し、抽出層 3 1 0 のガス流路を中空にして構成してもよい。改質ガス層 3 3 0 を中空にして構成することも可能である。

## 【 0 0 3 8 】

第 1 実施例および第 2 実施例において、改質ガス層にシフト反応触媒または一酸化炭素の酸化反応触媒を担持してもよい。シフト反応触媒を担持すれば、水と改質ガス中の一酸化炭素から、改質ガス層内で水素を生成することができ、水素の生成効率を向上することができる。酸化反応触媒を担持すれば、改質ガス中の一酸化炭素濃度を低減することができる。従って、分離層にピンホールがあった場合でも、抽出層への一酸化炭素の漏れを抑制できる。生成された水素を燃料電池に供給する場合、燃料電池の電極に悪影響を与える一酸化炭素の水素ガスへの混入を抑制できる点で有効である。

## 【 0 0 3 9 】

第 1 実施例および第 2 実施例において、改質ガス層に改質触媒を担持し、メタノールなど改質反応前の原料を水素分離機構に供給するものとしてもよい。改質ガス層で原料を改質して水素を生成しつつ、抽出層で水素を取り出すことができる。別途、改質反応を行うユニットを省略できるため、水素生成装置全体の小型化を図ることができる。上述の複数の触媒を改質ガス層に担持し、複数の反応を並行して行わせるものとしてもよい。

## 【 0 0 4 0 】

上述の実施例では、各層を平板状に形成したが、凹凸を有する形状としてもよい。こうすれば、各層の実質的な表面積を増大でき、水素の分離効率を向上することができる。

## 【 0 0 4 1 】

上述の実施例では、矩形の層を積層した例を示した。各層は任意の形状を採ることができる。以上、本発明の種々の実施例について説明したが、本発明はこれ



らの実施例に限定されず、その趣旨を逸脱しない範囲で種々の構成を採ることができることはいうまでもない。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

第 1 実施例の水素生成装置における水素分離機構の斜視図である。

【図 2】

水素分離フィルタ 2 0 0 の斜視図である。

【図 3】

水素分離フィルタ 2 0 0 とケーシング 1 0 0 との組み付け部近傍の拡大断面図である。

【図 4】

分離層 2 2 0 の拡大断面図である。

【図 5】

分離層 2 2 0 と抽出層 2 1 0 の接触部の拡大断面図である。

【図 6】

変形例としての分離層 2 2 0 A と抽出層 2 1 0 A の接触部の拡大断面図である。

【図 7】

変形例としての水素分離フィルタ 2 0 0 A の斜視図である。

【図 8】

第 2 実施例としての水素分離フィルタ 3 0 0 の斜視図である。

【図 9】

第 2 実施例における抽出層 3 1 0 の斜視図である。

【符号の説明】

1 0 0 …ケーシング

1 0 1、1 0 2、1 0 3 …マニホールド

1 1 1 …緩衝材

2 0 0、2 0 0 A …水素分離フィルタ

2 1 0 s …シール

2 1 0, 2 1 0 A …抽出層

2 1 1 …緩衝材

2 1 2, 2 2 2 …突起

2 2 0, 2 2 0 A …分離層

2 2 1 …多孔質支持体

2 2 2 …分離金属

2 3 0 …改質ガス層

2 4 0 …シール

3 0 0 …水素分離フィルタ

3 1 0 …抽出層

3 1 0 f …中央部材

3 1 0 s …シール部材

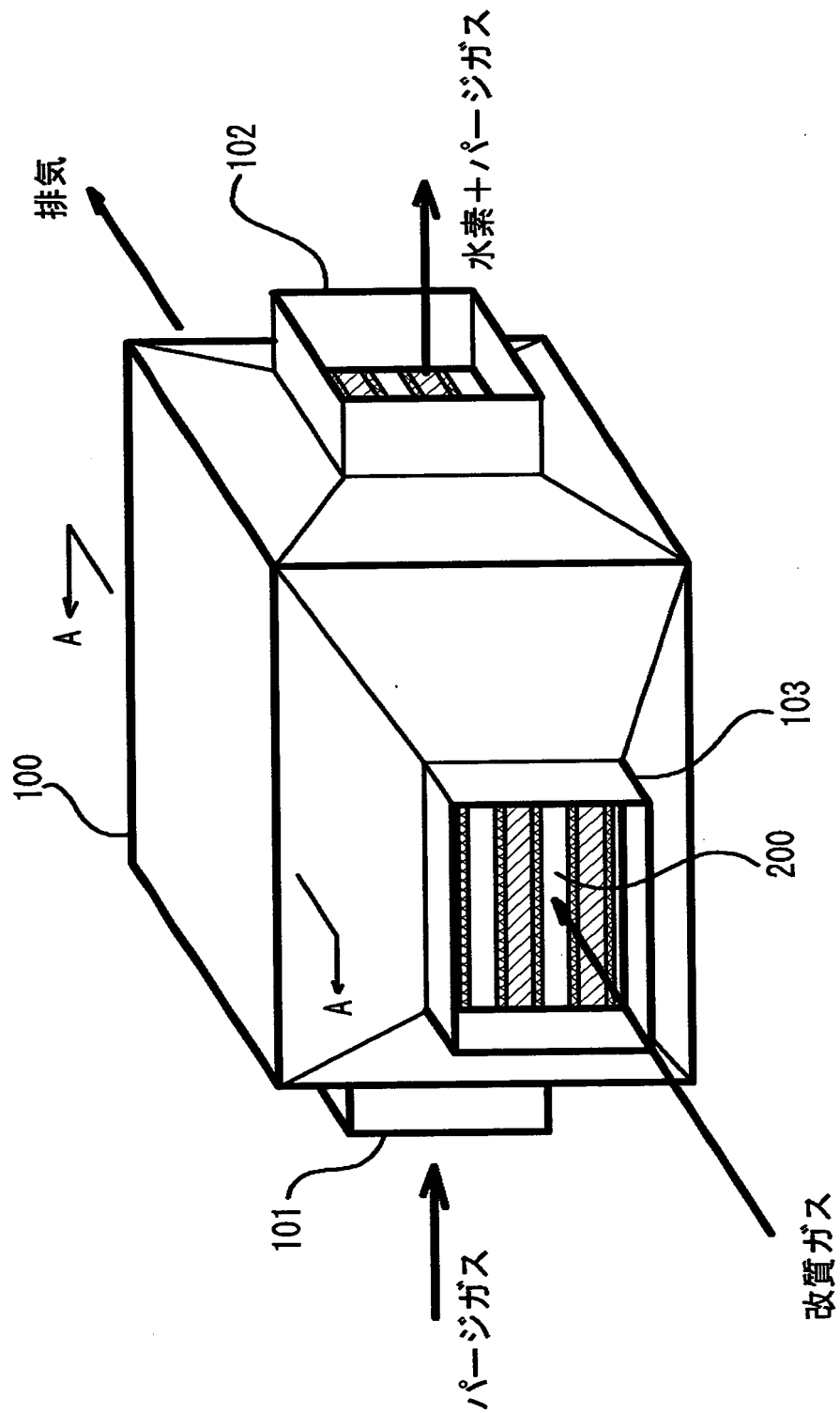
3 2 0 …分離層

3 3 0 …改質ガス層

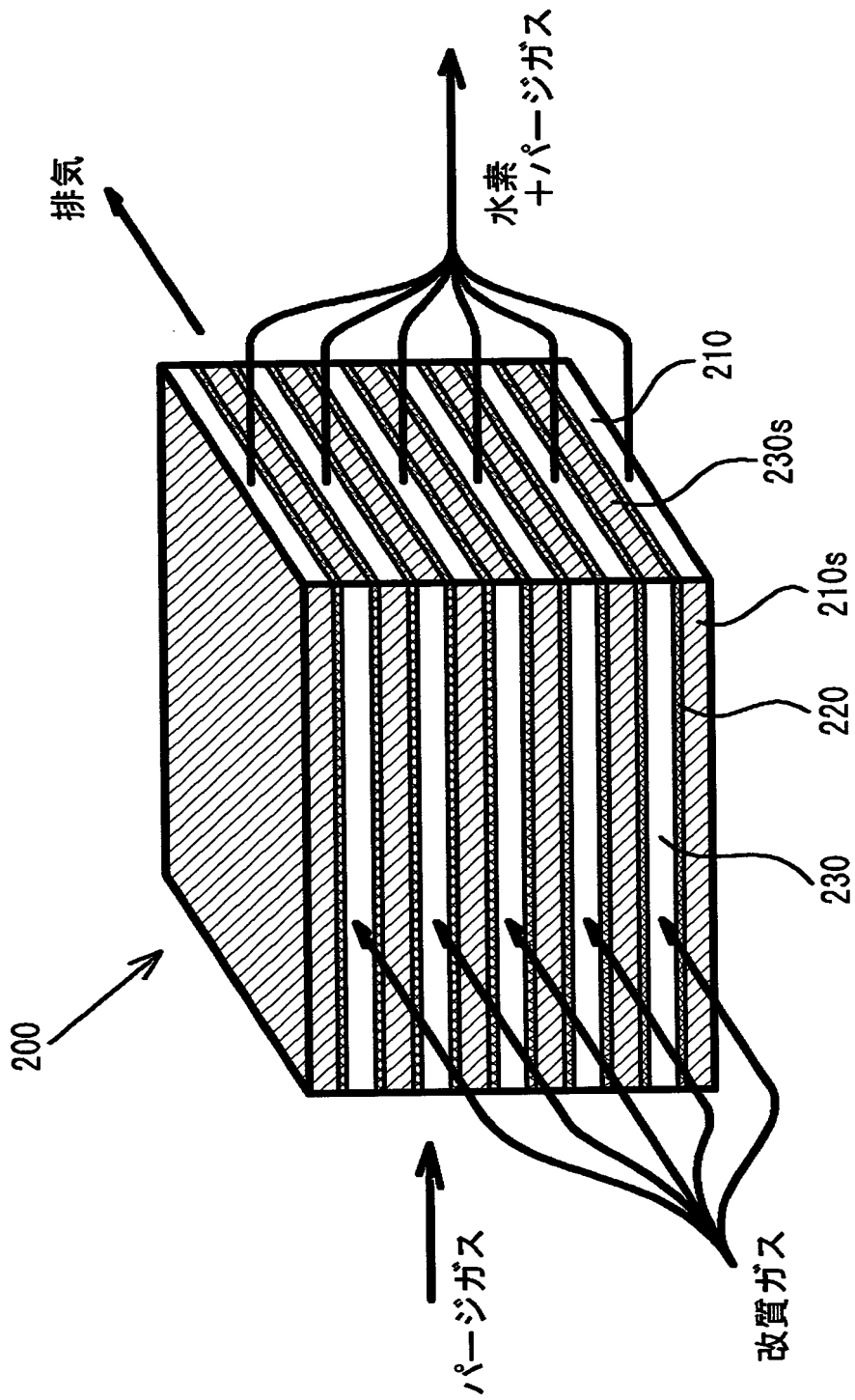
3 3 0 s …シール部材

【書類名】 図面

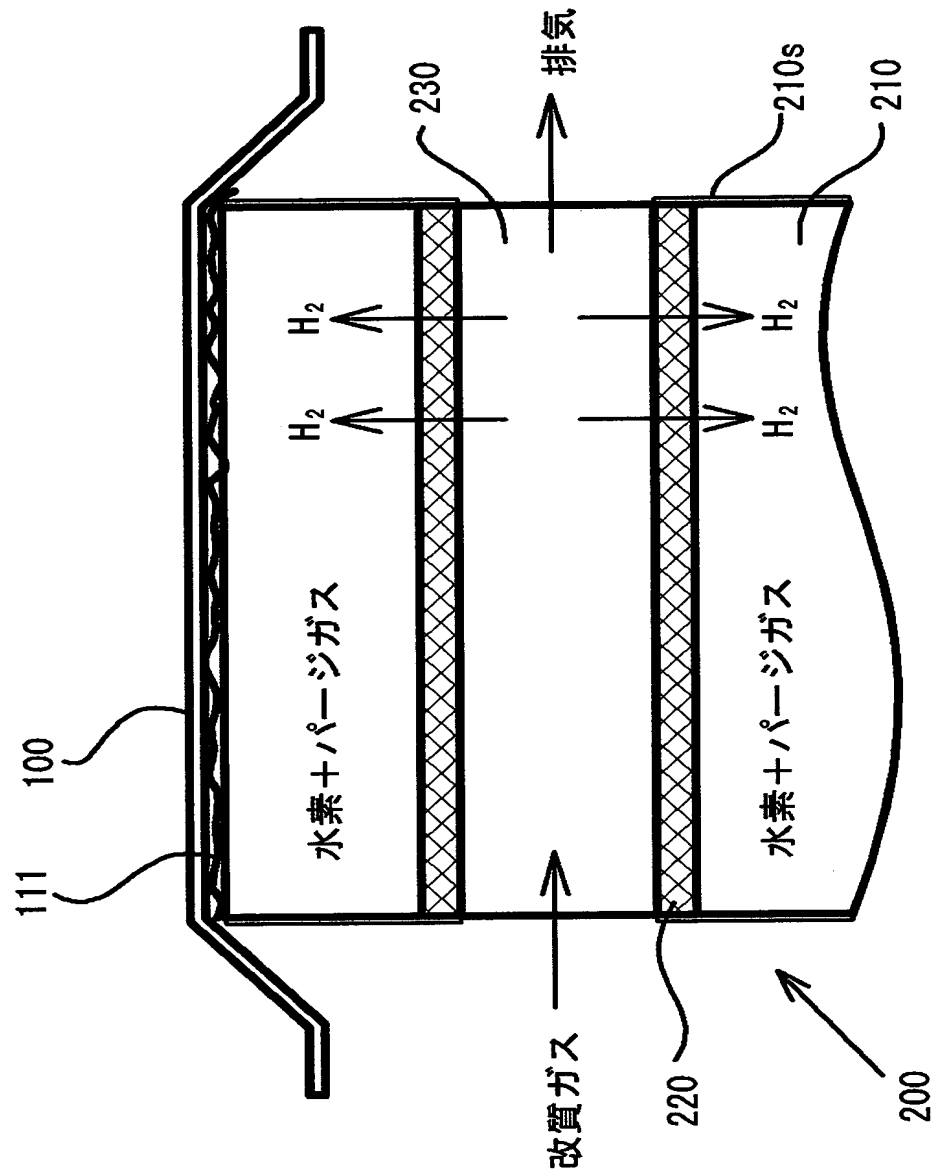
【図 1】



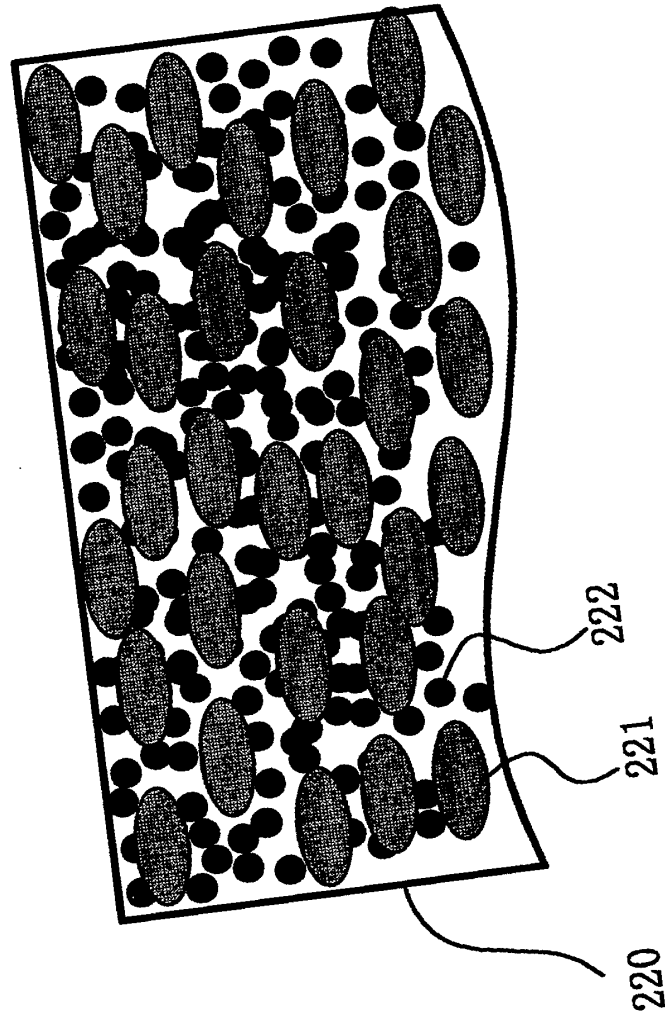
【図 2】



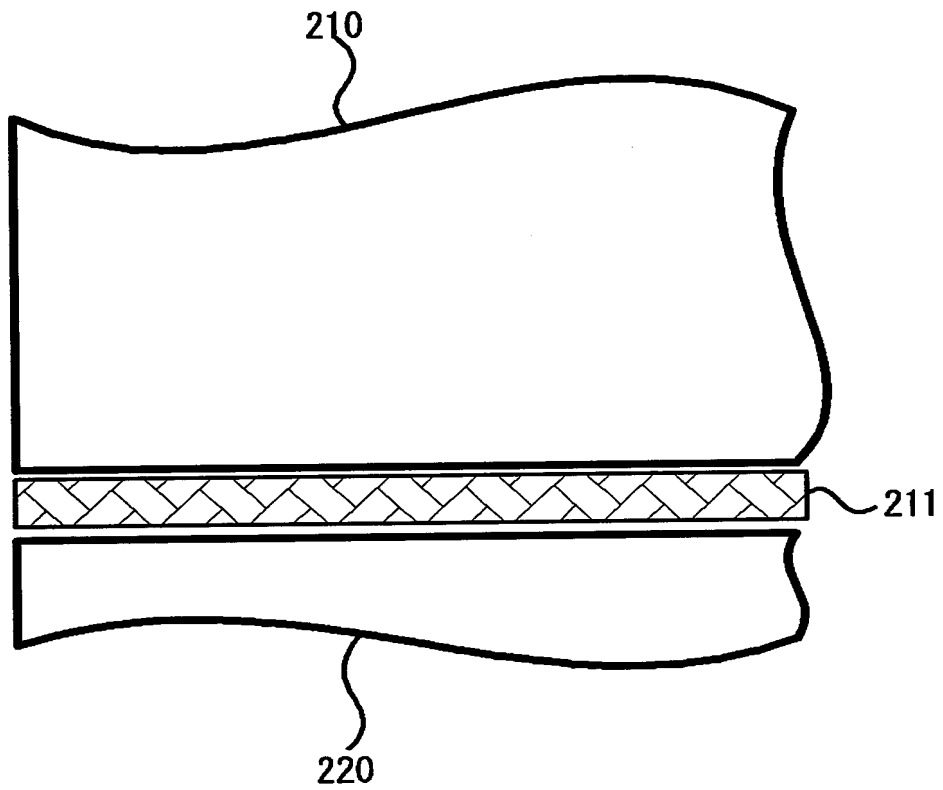
【図 3】



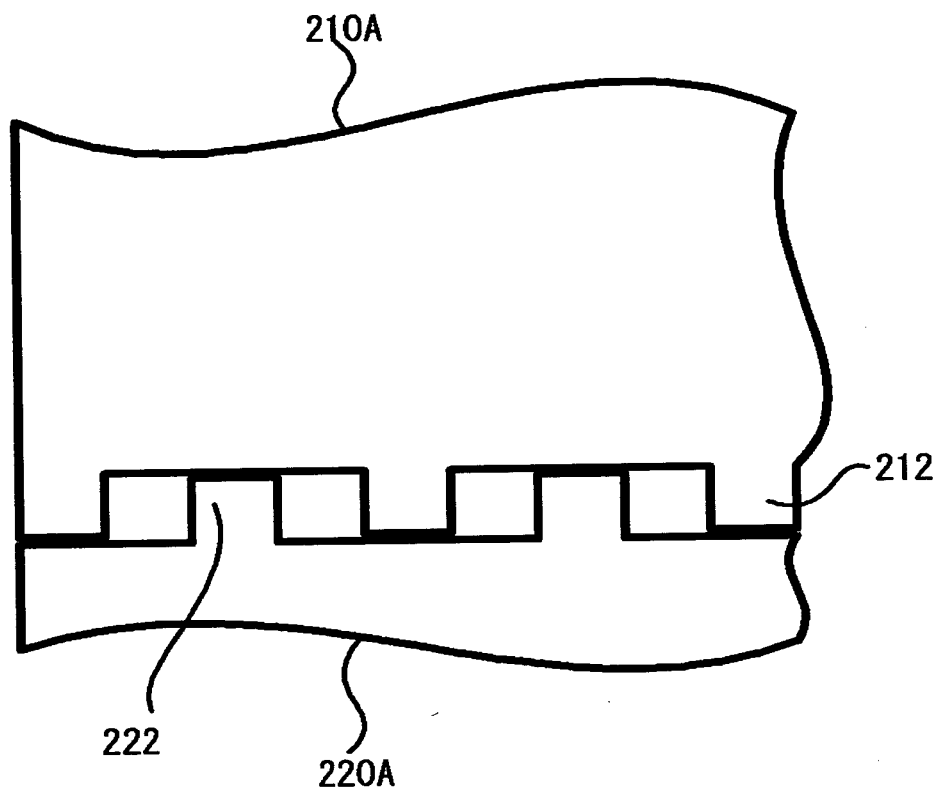
【図4】



【図5】

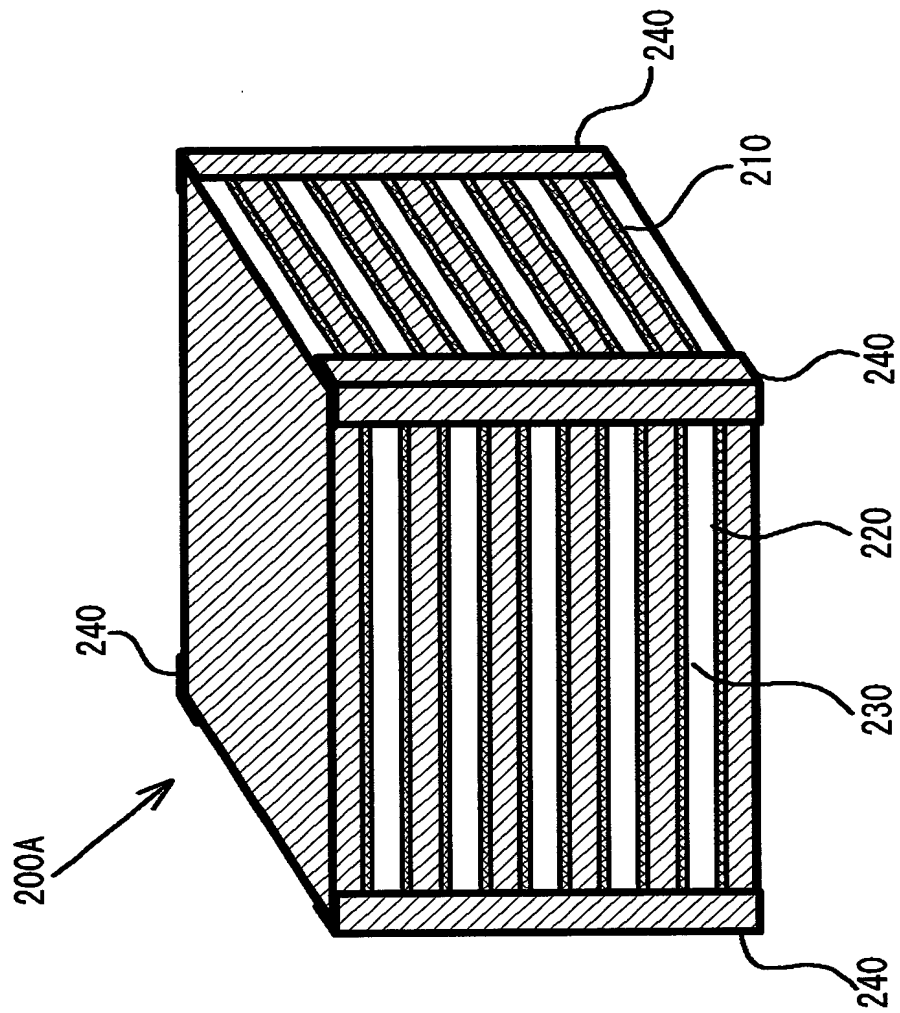


【図 6】

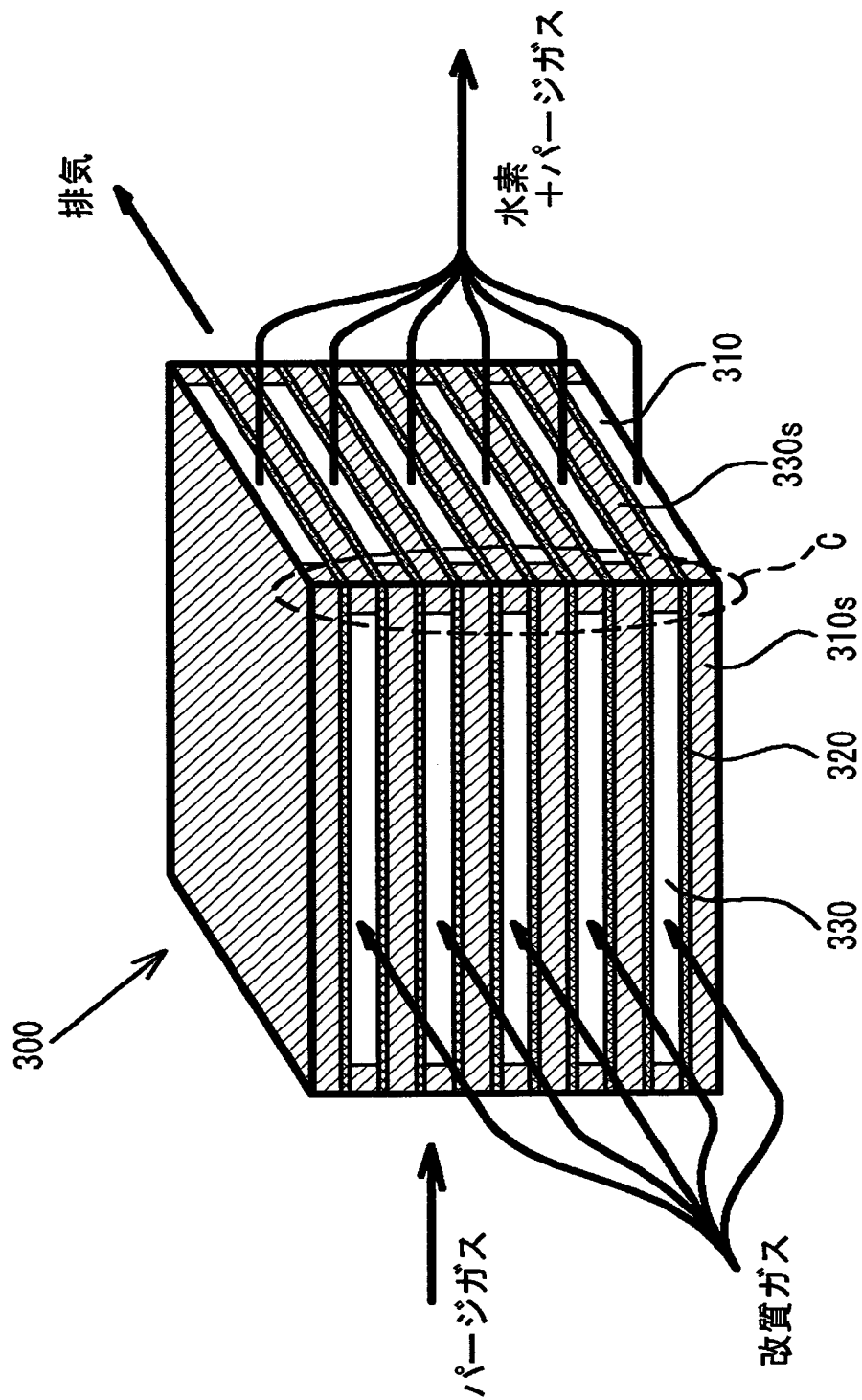




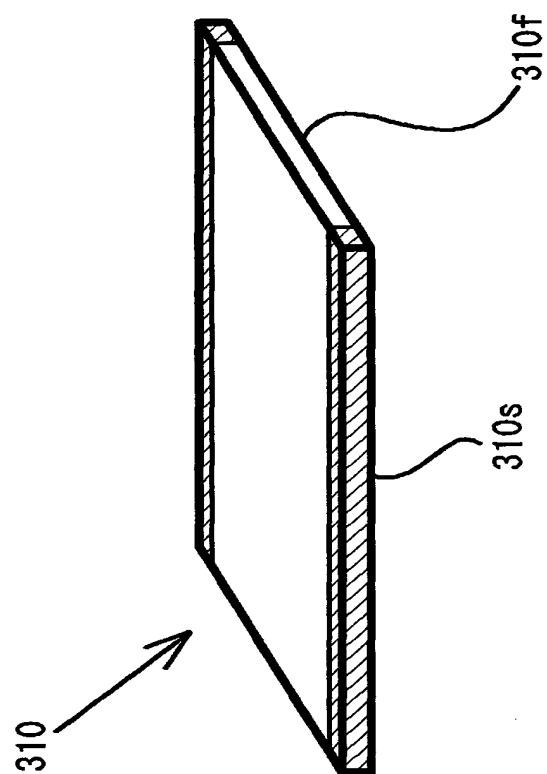
【図 7】



【図8】



【図 9】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 積層構造の水素分離機構の強度および信頼性を向上する。

【解決手段】 水素の抽出層 2 1 0，水素分離膜を有する分離層 2 2 0、改質ガス層 2 3 0、分離層 2 2 0 の順で 3 種類の層を繰り返して積層する。各層を多孔質のセラミックスで形成することにより、強度を確保する。改質ガス層、抽出層はそれぞれガスの流れ方向を統一することにより、ガスの供給、排出用の構造を簡素化する。緩衝材を挟んで全体をケーシングで被覆することにより、強度およびシール性を確保する。

【選択図】 図 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000003207]

1. 変更年月日 1990年 8月27日  
[変更理由] 新規登録  
住 所 愛知県豊田市トヨタ町1番地  
氏 名 トヨタ自動車株式会社